

CABINE A MANCHES
CMK 700
1995-1998
CMKO 700
1995-1999

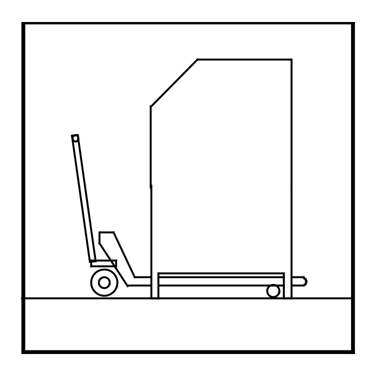


ARENA

MANUEL D'UTILISATION et de MAINTENANCE

CABINE CMK 700
CABINE CMKO 700

MANUTENTION ET INSTALLATION DE LA MACHINE



La machine est conçue avec un socle permettant de la déplacer au transpalette ou au chariot élévateur en la prenant sous la pédale par les barreaux avant et arrière.

q Attention, le centre de gravité est assez haut.

1 / MISE EN SERVICE

Branchement électrique

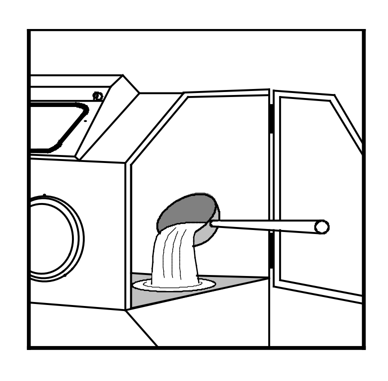
La machine doit être alimentée en 220 V mono + terre.

Cette alimentation est destinée au moteur de la ventilation (1000 W) et à l'éclairage intérieur (36 W).

Branchement air comprimé

Un filtre mano-régulateur muni d'un raccord express est fourni avec la machine.
Monter cet ensemble sur l'embout fileté sur le côté gauche de la machine en utilisant un produit d'étanchéité.
L'arrivée d'air se branche sur le raccord express. Pression mini 6 bars, maxi 12 bars.
Prévoir une alimentation de bonne section.

2 / APPROVISIONNEMENT EN ABRASIF



S'assurer que le bouchon à la base de la trémie soit bien en place, à la base du cyclone pour la CMKO.

Verser le produit sur la grille à l'intérieur de la machine.

La quantité de produit nécessaire se situe entre un et deux litres.

3 / UTILISATION

Introduire la pièce à traiter dans la machine et fermer la porte.

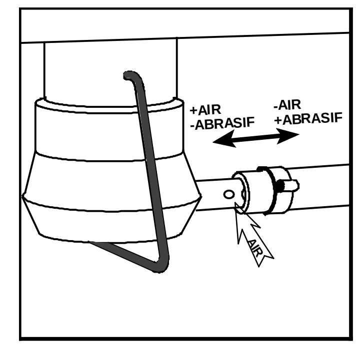
Mettre l'éclairage et la ventilation en marche à l'aide de l'interrupteur situé au dessus de la vitre.

Ouvrir la vanne d'arrivée d'air. Régler la pression à l'aide du mano-détendeur à 5 bars environ, suivant le travail à effectuer.

Introduire les mains dans les gants.

Tenir la lance et appuyer sur la pédale.

Si le produit est projeté par à coups, il faut régler le mélange air-produit en agissant sur le tube en caoutchouc du mélangeur situé à la base de la trémie (voir dessin ci-contre)



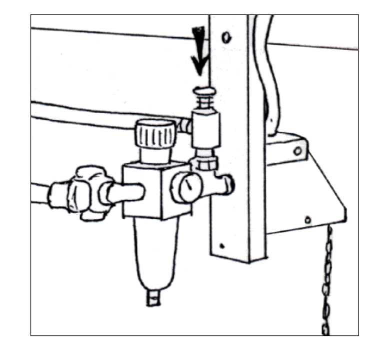
4 / ENTRETIEN

- Actionner régulièrement le décolmatage du filtre après avoir arrêté la ventilation.
- Nettoyer la face interne de la vitre.
- Tourner la buse dans le porte buse pour régulariser l'usure.

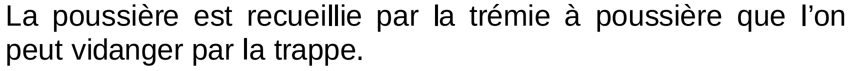
DECOLMATAGE DU FILTRE

Il faut procéder régulièrement au décolmatage du filtre environ une fois par heure ou plus fréquemment s'il s'agit de travaux produisant beaucoup de poussière.

Pour décolmater, il faut arrêter la ventilation et appuyer sur la vanne pendant 2 à 3 secondes. Ce dispositif injecte de l'air comprimé à contre courant dans le système de filtration, ce qui a pour effet de faire tomber le gâteau de poussière qui recouvre la poche filtrante.



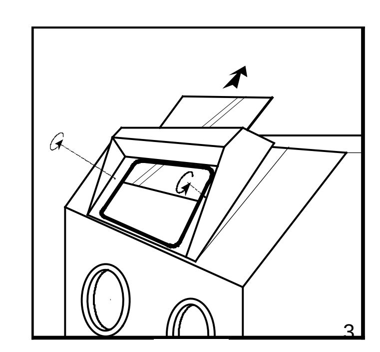
La poussière est recueillie par la trémie à poussière que l'on peut vidanger par la trappe.
Il faut vidanger la trémie à poussière aussi souvent que l'on ajoute de l'abrasif dans la machine.



Veiller au remplacement des pièces d'usure telles que :

- La vitre : elle se dépoli et ne permet plus une bonne visibilité. Il s'agit d'un verre ordinaire 43x33 cm, 4 mm d'épaisseur doublé d'un écran de sécurité.

  Changer la vitre : pour démonter : **Débrancher l'alimentation électrique**. Desserrer de quelques tours les deux boutons puis dégager le vitrage par le haut en le pressant entre les deux plats des mains.
  Placer l'écran de sécurité sur le verre neuf puis réintroduire l'ensemble en plaçant le verre vers l'intérieur et l'écran vers l'extérieur.



- La buse : par usure, le diamètre de la buse augmente, ce qui entraîne une baisse de la puissance de percussion et une augmentation du débit d'abrasif.

  L'utilisation d'une buse trop usée pourrait détériorer le pistolet porte buse.

- Les manches : elles se perforent au bout des doigts par abrasion.

- Le motoventilateur : Durée de vie moyenne : 1000 heures. Pour le démonter ; débrancher l'alimentation électrique. Démonter la trappe arrière, débrancher les deux cosses et décrocher les deux ressorts.

5 / INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT

- L'abrasif est projeté par à coups

  - Régler le mélangeur air-abrasif en augmentant l'air (voir dessin ci-dessus)
  - Il y a de l'eau dans l'air comprimé, il faut fermer la vanne, purger le filtre et démonter la buse de la lance pour un nettoyage.
  - L'abrasif est humide : vidanger la machine et sécher l'abrasif à la chaleur.

- L'abrasif ne sort pas ou par intermittence

  - Il n'y a plus suffisamment d'abrasif dans la machine.
  - Il y a des impuretés dans l'abrasif : vidanger la machine pour tamiser et nettoyer la crépine du bouchon.
  - L'abrasif est humide : vidanger la machine et sécher l'abrasif à la chaleur.

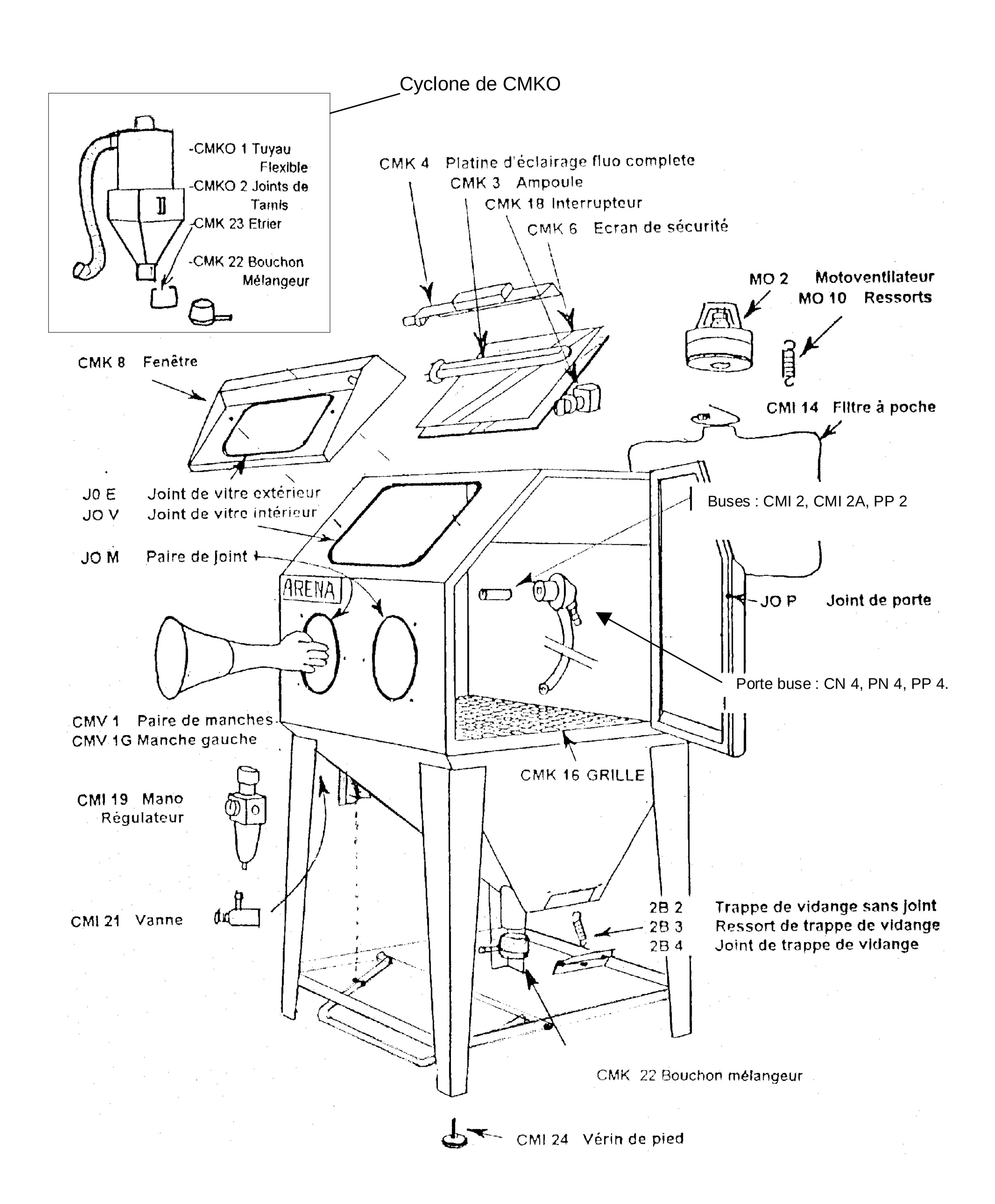
- La cabine a une ambiance poussiéreuse

  - Le sac filtrant de la ventilation est colmaté : il faut procéder au décolmatage.
  - L'excès de poussière dans la machine est dû, soit à la nature du travail effectué précédemment (ex : ancienne peinture, pièces très sales, etc.…), soit à une pression d'utilisation réglée trop forte, ce qui éclate les billes en poussière. Il suffit de régler la pression raisonnablement, soit environ 5 bars.

- Baisse de qualité du travail effectué par microbilles

- Les microbilles de verre sont sales et abîmées, il faut les remplacer.

PIECES DETACHEES POUR CABINES CMK ET CMKO





Autres pièces disponibles pour CMK et CMKO :

CMI 2	Buse carbure D 8mm pour porte buse 600 L/min.
CMI 2A	Buse carbure D 6mm pour porte buse 300 L/min.
PP 2	Buse carbure D 5mm pour porte buse 150 L/min.
CN 4	Porte buse D 8mm, conso 600 L/min. Tuyau 2.90m.
PN 4	Porte buse D 6mm, conso 300 L/min. Tuyau 2.90m.
PP 4	Porte buse D 5mm, conso 150 L/min. Tuyau 2.90m.
VI 1	Lot de 6 vitres 43x33 cm + 1 écran de sécurité.

Pour toute autre pièce non référencée ci-dessus, nous consulter.

ZI. St Roch 33, rue Denis du Péage
59520 MARQUETTE LEZ LILLE
Tél. : 03 20 31 02 57   Fax : 03 20 06 89 12
www.arenablast.com   email : boite@arenablast.com